

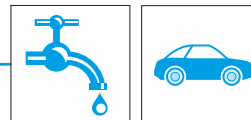
SPECIAL AIRE DE LAVAGE

VÉHICULE LÉGER

Gros débourbeur suivant norme EN 858-2. TN X2.

OPTIMUS acier

Du 1,5 au 20 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit

Classe 1. Rejet ≤ 5 mg/l avec structure coalescente

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit marqué CE Norme applicable EN 858

Construction Acier traité par sablage SA 2.5 et recouvrement intérieur/extérieur Époxy, finition peinture RAL 7001. Siphon de sortie avec obturateur automatique avec flotteur polyéthylène. Déflecteur brise-jet entrée. Cloison interne.



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT

ÉQUIPEMENTS

- Amorçe(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)

OPTIONS

- Alarme Niveau Hydrocarbures.
- Alarme Niveau Boues.
- Sortie évacuation Hydrocarbures.
- Cuve de stockage.
- Panier dégrilleur.
- Pompe relevage.
- Colonne de vidange.

INSTALLATION : Suivre notre fiche de conseil de pose.

MISE EN FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN : Notice de conseils p 32

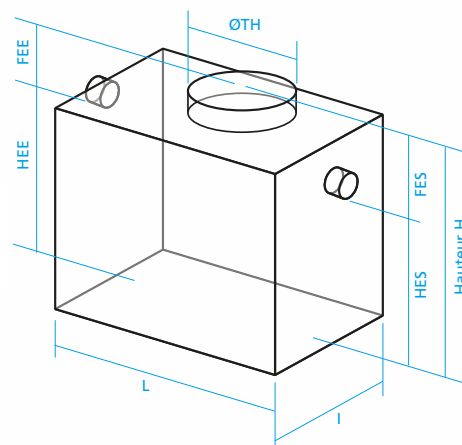


Alarme hydrocarbures

Alimentation 220V.

Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.

Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.



REF	Vol. Deb	L mm	I mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
OPH-A-1,5-V2	300	1500	700	900	650	600	100	250	300	600	1	145
OPH-A-3-V2	600	1700	1000	1100	850	800	100	250	300	600	1	190
OPH-A-6-V2	1200	2200	1100	1200	890	840	160	310	360	600	2	285
OPH-A-8-V2	1600	2000	1500	1350	1040	990	160	310	360	800	2	455
OPH-A-10-V2	2000	2500	1400	1500	1190	1140	160	310	360	800	2	585