


SPECIAL AIRE DE LAVAGE VÉHICULE LOURD

Gros déboureur suivant norme EN 858-2. TN X3.

OPTIMUS polyéthylène

Du 1,5 au 10 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit
 Classe 1. Rejet ≤ 5 mg/l avec structure coalescente

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit marqué CE Norme applicable EN 858

- Construction PE haute densité.
- Finition teintée dans la masse.
- Siphon de sortie avec obturateur automatique.
- Flotteur polyéthylène. Tarage 0,85.
- Déflecteur brise-jet entrée. Cloison interne.
- Alarme niveau d'hydrocarbures obligatoire.

ÉQUIPEMENTS

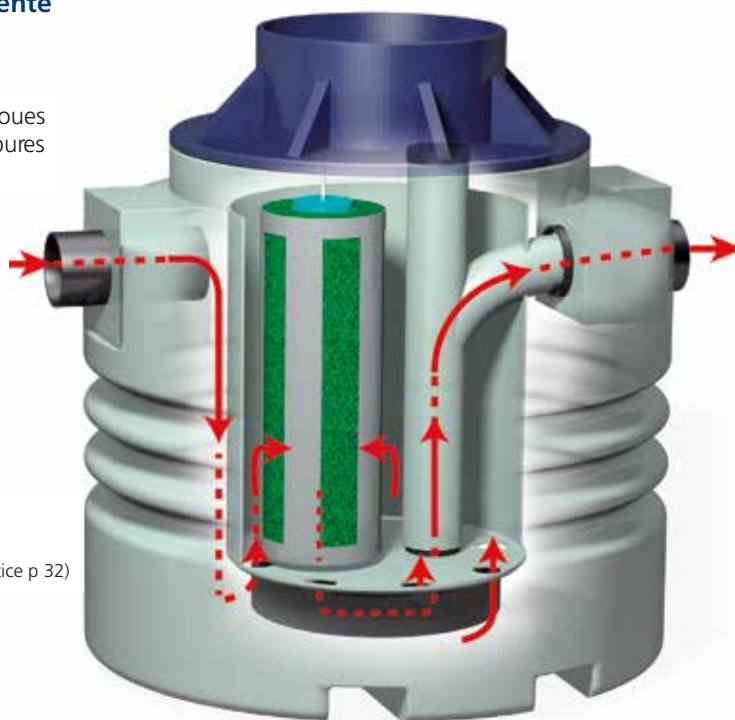
- Amorce(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)

OPTIONS

- Alarme détection Boues (option solaire).
- Alarme détection Hydrocarbures (option solaire).
- Pompe de relevage.
- Panier dégrilleur.
- Cuve de stockage des hydrocarbures.
- Couvercle PE.
- Rehausse PE.
- Colonne de vidange.

INSTALLATION : Suivre notre fiche de conseil de pose.

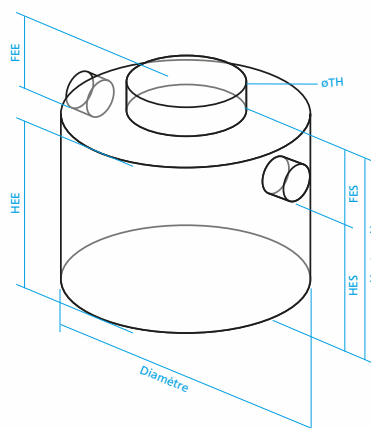
MISE EN FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN : Notice de conseils p 32



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT



Alarme hydrocarbures
 Alimentation 220V.
 Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.
 Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.



REF	Vol. Deb	Ø mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
OPH-PE-1,5-V3	450	1600	1087	851	801	100	236	286	600	1	80
OPH-PE-3-V3	900	1600	1350	1115	1065	100	235	285	600	1	100
OPH-PE-6-V3	1800	2000	1660	1060	1010	160	600	650	600	1	155
OPH-PE-10-V3	3000	2000	1970	1330	1280	160	640	690	600	1	185